

浙江手拉手电器科技有限公司

2023 年度绿色低碳发展报告

一、企业简介

浙江手拉手电器科技有限公司成立于2013年,位于嘉兴经济开发区万国路3418号,建筑面积约为50368平方米,主要从事不粘锅、电饭煲及压力锅保温罩生产及销售。企业主要设备为自动偏摆下料线、自动直送下料线、自动拉伸冲压线、超声波清洗线、硬质氧化线、自动内外涂线等生产设备,设计规模为年产不粘锅、电饭煲及压力锅、保温罩1500万只。企业现有员工217人,全年生产300天,生产实行单班制,每班10小时。

公司于2017年委托编制了《浙江手拉手电器科技有限公司新增不粘锅、电饭煲及压力锅保温罩生产项目环境影响报告表》批文号:嘉开环建函【2017】22号,并于2020年5月完成了项目竣工环境保护验收。

公司自成立以来先后获得“科技进步奖”等荣誉。

公司自成立以来先后获得发明专利、授权发明和实用新型专利等22项。

社会责任是企业生存和发展的最终目标,公司不断深化对企业社会责任的认识和理解,将社会责任根植于企业文化,纳入企业战略和日常运营当中。公司高度重视社会责任管理体系的建设,定期发布《社会责任报告》,主动承担公共责任,在企业内外倡导道德行为,并开展多项公益支持活动,全方面体现负责任的公司形象。支持公益事业,确定重点支持领域,公司积极倡导责任文化,在努力取得经济效益的同时重视对社会的回馈。

公司一直奉行“创造财富,回报社会”的理念,热心支持各项社会公益事业,积极参与各类公益慈善活动。

二、绿色低碳实施

公司近三年无发生较大及以上环保安全质量事故、企业及法定代表人未被列入失信名单。

公司环保理念清晰,以“节能、环保、循环”为战略核心,全面推行清洁生产。近年来认真开展绿色工厂相关工作,取得了较好的成绩。

公司生产废水经预处理达标后纳入市政污水管网,工艺废气均有相应的处理装置,进行处理达标后高空排放。企业一直非常重视生产各环节的产排污情况。



公司在采购原材料时，选择对环境影响小的原材料，降低原料消耗，减少有毒有害原材料使用，优化生产工艺技术以及采用可回收利用的原材料生产产品。

公司 2023 年绿色物料使用率为 76.6 %。

公司建立物质循环、能源循环及废弃物再资源化生产体系，全面推进节能、节水、降耗及资源综合利用等方面的技术进步，使公司的资源和能源效率及污染物排放等指标达到业内先进水平。公司产生的一般固体废弃物主要有废边角料、废次品等。边角料、废次品均外卖综合利用率为 100%。

公司产生的危险固体废弃物为废包装材料、废机油、定型废油、废树脂残液等，危险废物严格按照国家法律法规要求进行处置。危险废物经收集后在厂内危废暂存间暂存，定期委托第三方资质单位转移处置。实现危险废物的“资源化、循环化”处置，实现废物的 100%资源化利用。

公司从改进生产工艺，提供能源资源回收利用率，优化生产经营管理方面，减少单位产品的碳排放量，促进能源低碳化生产。

公司近几年单位产品综合能耗、万元工业增加值能耗均逐年下降，达到了节能、减排、降耗的效果。

公司致力于建设“节能高效、绿色环保、循环经济”的示范型企业为目标，近年来在节能、环保、绿色发展方面取得了初步成效，但与先进企业相比仍有提升空间。展望未来，绿色工厂建设工作任重而道远，公司坚持建设花园工厂的发展理念，在循环经济、节能、环保、低碳、产品、自动化等领域继续投入力量保持企业绿色发展先进性。

循环经济方面：按照绿色、低碳、循环发展理念，持续进行工艺技术优化和开展资源节约工作，加强固废资源综合利用研究，围绕边角料及次品等固废高效利用，深度挖掘固废资源潜力，合理建设固废资源综合利用项目。

能源利用方面：提高能源资源利用效率，重点是发挥每个部门每个人的作用，群策群力，加强工序水、电、天然气消耗指标的监控和对标改进。

低碳发展方面：一是打造一支专业的技术团队。按照国家低碳发展及开展碳排放交易工作要求，积极组织开展低碳技术人才培训，提升公司员工低碳发展意识水平；二是有序推进公司节能低碳技术改造项目实施，基于对公司生产过程碳排放的盘查和研究工作，抓重点和难点，重点从降低电消耗等合理利用等方面实施碳减排措施。



自动化方面：大力推进智能工厂建设，实施通过 ERP、MES、EMS 自动化管控系统对接，实现产销一体、管控衔接及信息技术与先进管理高效融合，物流、能源流、资金流、信息流统一、集成、共享。

浙江手拉手电器科技有限公司

2024年2月27日

